

ELECTROBOMBA SUMERGIBLE PEDROLLO DM10



Bomba **PEDROLLO DM10** está diseñado para el drenaje de aguas claras o ligeramente sucias, las electrobombas de la serie **D** son aconsejables para el uso doméstico, civil y profesional para el vaciado de ambientes inundados como cantinas, garajes, para el vaciado de piscinas y tanques, para la eliminación de aguas residuales no inundadas.

Estas bombas se caracterizan por su finalidad en las instalaciones fijas con funcionamiento automático.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

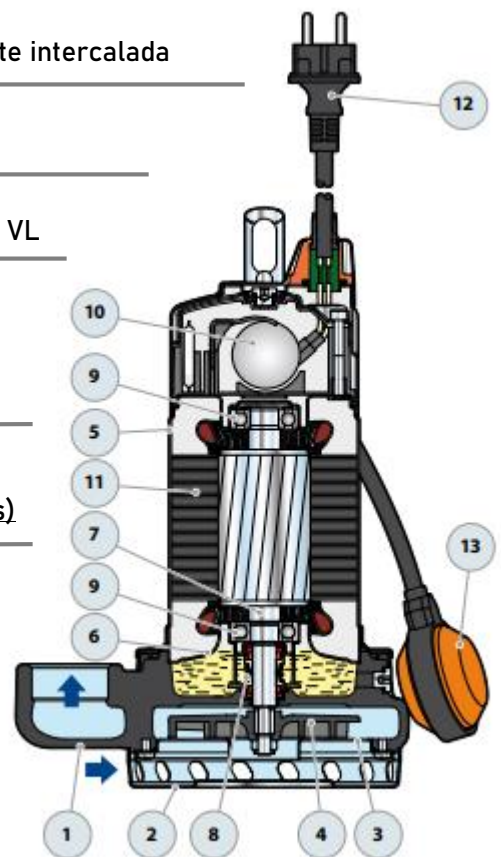
FABRICANTE	PEDROLLO
MODELO	DM 10
VOLTAJE	220 V
POTENCIA	1 HP
AMPERAJE	5.2 A
CAUDAL	300 L/MIN - 254 L/MIN
PRESIÓN	3 MTS - 15.5 MTS
CONEXIÓN	1 ½ PASO SOLIDO 10 MM
APLICACIONES	DOMESTICO, CIVIL
USOS	DRENAJE, DESAGUES
MÁXIMA PROFUNDIDAD DE EMPLEO	5 MTS BAJO NIVEL DE AGUA

CARACTERISTICAS DM10

POS. COMPONENTE

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

1.- CUERPO BOMBA	Hierro fundido con tratamiento de cataforesis con boca roscada
2.- REJILLA DE ASPIRACIÓN	Acero inoxidable AISI 304
3.- TAPA DE ASPIRACIÓN	Acero inoxidable AISI 304
4.- RODETE	Tipo abierto en tecnopolímetro
5.- CAJA PORTAMOTOR	Acero inoxidable AISI 304
6.- TAPA MOTOR	Acero inoxidable AISI 304
7.- EJE MOTOR	Acero inoxidable AISI 431
8.- DOBLE SELLO MECANICO	En el eje con cámara de aceite intercalada
9.- RODAMIENTOS	6203 ZZ / 6203 ZZ
10.- CONDENSADOR	20 Uf - 450 VL 30 Uf - 250 VL
11.- MOTOR ELECTRICO	Monofásica 220 V - 60Hz - Aislamiento: Clase F - Protección: IP X8
12.- CABLE DE ALIMENTACIÓN	De tipo "H07 RN-F" Longitud estándar (5 metros)
13.- INTERRUPTOR CON FLOTADOR EXTERNO	



Te gusto. ?

Cómpralo en: www.fumistore.com.pe